echoLAB

ELECTRO-P

Преимущества

- Станок для электролитического полирования и травления металлографической пробоподготовки
- Тефлоновая электролитическая камера
- Оснащен дисплеем контроля напряжения и цифровым таймером
- Рекомендуется для научно-исследовательских институтов, металлографических лабораторий и университетов

Модель	ELECTRO-P
Выходное напряжение	0÷60В/0÷25А, регулируемый (шаг 1 В)
Объем камеры	300÷1000 мл
Уровень шума	<60 дБ
Рабочая температура	0÷30°C
Влажность	<65%
Электрическое питание	230В ±10% - 50/60Гц - 1ф
Размеры блока управления	450x420x230 мм
Размеры электролитической камеры	270x230x320 мм
Вес	10 кг

Стандартные аксессуары
Маска для образцов с отверстиями (Ø 10, ø 15, ø 20 мм) 3шт.

Опциональные аксессуары	
20ELEC05	Маски с отверстиями от ø 10 мм до ø 40 мм

Примечание

Ингредиенты и рекомендуемые параметры для приготовления образцов для электролиза и травления

№	Состав	Параметр	Подходящие материалы
1	30млHCl+10млHNO3+50мл глицерин	6-8 В	Показан общий состав жаропрочного сплава
2	5-20% H_3PO_4 водный раствор	8 В	Показан общий состав жаропрочного сплава
3	40%NH_4OH водный раствор	4-8 В	Жаропрочная сталь с карбидом и боратом
4	10% водный раствор щавелевой кислоты	3-6 В	Показан общий состав жаропрочного сплава
5	3гр$FeSO_4$+0.1гр$Fe_2(SO_4)_3$+100мл дистил. воды	0.1-0.2А/см2	Показан состав среднеуглеродистой стали, низколегированной, конструкц. и быстрореж. стали
6	10гр феррицианид калия+90мл дистил. воды	0.2-0.3 А/см2	Обозначение состава быстрорежущей стали
7	5% водный раствор серной кислоты	6 В 0.1-0.5А/см2	Указание состава железо-хром-никель
8	50% водный раствор азотной кислоты	1.5 В	Кристалл коррозионно-агрессивной аустенитной или ферритной неокисляемой стали
9	700мл этанол+100мл 2-бутокси+200мл 30% хлорная кислота	35-40 В 15-20S	Сталь, чугун, алюминий, алюминиевый сплав, жаропрочный сплав, все полированные
10	700мл этанол+100мл глицерин+200мл 30% хлорная кислота	15-50 В 15-60S	Сталь Inox, быстрорежущая сталь и алюминиевый сплав, полированная
11	300мл вода+700мл 85% фосфорная кислота	1.5-1.8 В 5-10 мин	Сплав, нержавеющая сталь и медь, полированная
12	250мл вода +750 мл серная кислота	1.5-6 В 1-2 мин	Сталь Inox, полированная

We reserve the right to make changes without notice